



TCN Sp. z o.o. Sp. K.
ul. R. Maya 1
PL 61-372 Poznań

TECHNIKA
CIĘCIA
I NAWIJANIA

tel. +48 61 871 51 51
+48 61 871 51 52
+48 61 871 51 53
fax +48 61 871 51 50

CENTRUM
SZLIFOWANIA NOŻY
PRZEMYSŁOWYCH

mobile +48 601 75 00 25
mobile +48 603 68 11 55
mobile +48 603 68 11 60

LINIE I MASZYNY
DLA PRZEMYSŁU
METALOWEGO

www.tcn.com.pl
e-mail: biuro@tcn.com.pl
tcn@tcn.com.pl

Hamulec:

Szerokość roli (mm)

Maks. Średnica roli (mm)

Średnica zewn. gilzy (mm)

Średnica wewn. gilzy (mm)

Waga roli (kg)

Czas hamowania (s)

Prędkość ($m \times min^{-1}$)

Współczynnik przekładni

Min naciąg (N)

Max naciąg (N)

Przewijany materiał

Sprzęgło:

Szerokość roli (mm)

Średnica roli (mm)

Średnica zewnętrzna glizy (mm)

Waga roli (kg)

Prędkość ($m \times min^{-1}$)

Obroty wejściowe (min^{-1})

Przełożenie przekładni

Min naciąg (N)

Max naciąg (N)

Przewijany materiał

W przypadku braku informacji o naciągu proszę podać jaki rodzaj materiału jest przewijany i o jakiej grubości.