

DE Ultraschallsensoren SU und Infrarotsensoren SIR

EN SU ultrasonic and SIR infrared sensors

Ultraschallsensoren SU und Infrarotsensoren SIR

Die Produktpalette der Sensoren zum Erfassen der Materialkante umfasst Ultraschallsensoren SU und Infrarotsensoren SIR. Die Ersten sind in der Lage, mit Materialien wie Papier, Pappe, Kunststofffolien in allen Farben oder auch durchsichtig zu arbeiten, die Zweiten sind ideal für Gewebe, geräuschschluckende oder sehr dicht gewebte Materialien. Die Dimensionierung und die Anschlüsse sind bei allen Modellen gleich, sie können also an den Bahnsteuerungsgeräten ohne Weiteres je nach dem zu bearbeitenden Material ausgetauscht werden. Die Steuerung gemäß Mittellinie ist immer möglich, indem zwei Sensoren gleichzeitig verwendet werden: Wenn zwei Sensoren die Kanten der Materialbahn erfassen, wird die Bahn gesteuert, indem die Mittellinie als Bezugspunkt benutzt wird.

Bei beiden Sensoren sind Spezialausführungen erhältlich:

- Ultraschallsensoren mit Zentesimalerfassung,
- Ultraschallsensoren für lärmige Umgebungen,
- Infrarotsensoren mit Druckluftanschluss zum Entfernen der Bearbeitungsrückstände aus dem Erfassungsbereich (Version AIR).

SU ultrasonic and SIR infrared sensors

The range of material edge reading sensors includes ultrasound SU and infrared SIR sensors: the former are able to work with materials such as paper, cardboard and plastic films of any colour or transparent; the latter are ideal on textiles, soundproofing materials or materials with very thick weaves. The size and connection of all models is identical, which renders them perfectly interchangeable on the web guide, based on the material that is being produced.

The centre guide is always possible by using two sensors at the same time: by considering the reading of both edges, the sensors guide the web by keeping the centre as the reference point.

Special versions of both sensors are available:

- *ultrasound sensors with centesimal reading,*
- *ultrasound sensors for noisy environments,*
- *infrared sensors with pneumatic attachment to clean the reading zone from machining residue (AIR version).*

	SU-M.25	SIR-M.25	SU.5-B50/SIR	SU.5-B100	
Versorgung	12 ÷ 24 Vdc	12 ÷ 24 Vdc	12 Vdc (o 24 Vdc)	12 Vdc (o 24 Vdc)	Voltage supply
Gabelbreite (A) (mm)	25	30	48	90	Fork width (A) (mm)
Erfassungsbereich (mm)	5	5	16	16	Distance range (mm)
Auflösung (mm)	0,01	0,01	0,1	0,1	Resolution (mm)
Analogeingang*	0÷5 Vdc, 4÷20 mA	0÷5 Vdc, 4÷20 mA	0 ÷ 5 Vdc*	0 ÷ 5 Vdc*	Analog output*
Betriebstemperatur	0 ÷ 50 °C	10 ÷ 50 °C	0 ÷ 50 °C	0 ÷ 50 °C	Working temperature
IP-Schutzgrad	IP54**	IP54**	IP40	IP40	protection class

* Es sind auch andere als die Standardausgänge verfügbar: 0-und-10 V DC oder 4--20 mA

** Schutz vor Staub und Flüssigkeitsspritzern

Diese Daten wurden zur Zeit ihrer Veröffentlichung als korrekt angesehen, dies bewirkt jedoch keine Verantwortung vonseiten von der IBD Wickeltechnik GmbH für eventuelle Änderungen, die später entstanden sind.

* Different output are available: 0÷10 Vdc o 4÷20 mA

** Protection from dust and splashing of water

This information is correct at date of publication, but is subject to change without prior notification, or as required by IBD Wickeltechnik GmbH



SU-M.25
Ultraschallsensor
Ultrasonic sensor



SIR-M.25
Infrarotsensor
Infrared sensor



SIR/SU.5-B50
Infrarotsensor
Infrared sensor
Ultraschallsensor
Ultrasonic sensor



SU.5-B100
Ultraschallsensor
Ultrasonic sensor

SU-SIR
Betriebsschema
Functioning scheme

