



TCN Sp. z o.o. Sp. K.
ul. R. Maya 1
PL 61-372 Poznań

TECHNIKA
CIĘCIA
I NAWIJANIA

tel. +48 61 871 51 51
+48 61 871 51 52
+48 61 871 51 53
fax +48 61 871 51 50

CENTRUM
SZLIFOWANIA NOŻY
PRZEMYSŁOWYCH

mobile +48 601 75 00 25
mobile +48 603 68 11 55
mobile +48 603 68 11 60

LINIE I MASZyny
DLA PRZEMYSŁU
METALOWEGO

www.tcn.com.pl
e-mail: biuro@tcn.com.pl
tcn@tcn.com.pl

Ankieta – systemy prowadzenia wstęgi firmy FIFE. Kontrola i korekta położenia.

Questionnaire for FIFE web guiding systems. Control and correction of web position.

Material/Material					
Szerokość Wstęgi/ Web Width [mm]	Min.:		Maks.:		
Grubość materiału/ Material thickness [µm]	Min.:		Maks.:		
Charakterystyka krawędzi wstęgi/ Material edge condition	Gładki/ Smooth		Nierówny/ Ragged		
Naciąg wstęgi/Web tension [N]	Min.:		Maks.:		
Maks. prędkość wstęgi/ Max. web speed [m/mn]					
Wymagana dokładność (po korekcji)/ Accuracy required [mm]					
Maks. błąd (przed korekcją)/ Max. Error [mm]					
Element przesuwany/ Moving Element	Nawijak/Rewinder:		Odwijak/Unwinder:		
	Rama naprowadzająca/ OPG:				
Naprowadzanie względem/ Guiding according to:	Krawędzi /edge		Środka /centre		Nadruku/ print
Temp. otoczenia/Ambient temperature [°C]					
DLA REGULACJI ODWIJAKIEM I NAWIJAKIEM					
Ciężar odwijaka-nawijaka/ Unwinder-rewinder weight [kg]					
Maks. ciężar roli/Max. roll weight [kg]					
Średnica wewn. Gilzy/ Core inner diameter [mm]					
Maks. średnica roli/Max roll diameter [mm]					
Typ maszyny/Machine type					
Rodzaj procesu produkcji/ Type of production process					
Uwagi/Notes					
Osoba kontaktowa:		Firma:			
Tel.:					